

สัญญาซื้อขาย

สัญญาเลขที่ ๖/๒๕๖๒

สัญญานี้ทำขึ้น ณ องค์การบริหารส่วนตำบลโนนขวาง ตำบล/แขวง โนนขวาง อำเภอ/เขต บ้านด่าน จังหวัด บุรีรัมย์ เมื่อวันที่ ๒๕ กันยายน ๒๕๖๒ ระหว่าง องค์การบริหารส่วนตำบลโนนขวาง โดย นายพิพัฒน์ วงศ์ทองเจริญ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ซื้อ" ฝ่ายหนึ่ง กับ บจก.บางกอกเรดิโอ ทีเอ คอมมิวนิเคชั่น ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท จังหวัดสมุทรปราการ กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ มีสำนักงานใหญ่อยู่ เลขที่ ๙๐๙ หมู่ ๑ ถนนเทพารักษ์ โดยนายวุฒิพงศ์ หรั่งเซม ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลปรากฏตามหนังสือรับรองของ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท จังหวัดสมุทรปราการ กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ที่ ลงวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๕๗ และหนังสือมอบอำนาจลงวันที่ ๒๕ กันยายน ๒๕๖๒ แนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ขาย" อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ ๑. ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขาย ค่าจัดซื้อรถกู้ชีพฉุกเฉิน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) จำนวน ๑ (หนึ่ง) คัน เป็นราคาทั้งสิ้น ๙๘๕,๐๐๐.๐๐ บาท (เก้าแสนแปดหมื่นห้าพันบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม จำนวน ๖๔,๔๓๙.๒๕ บาท (หกหมื่นสี่พันสี่ร้อยสามสิบเก้าบาทยี่สิบห้าสตางค์) ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆและค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

ข้อ ๒. การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ และมีคุณภาพ และคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาผนวก ผนวก ๑. .
ในกรณีที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจสอบแล้วต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๓. เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของ สัญญานี้

- ๓.๑ ผนวก ๑ รายการคุณลักษณะเฉพาะ จำนวน ๑๑ (สิบเอ็ด) หน้า
- ๓.๒ ผนวก ๒ แค็ตตาล็อก จำนวน ๕ (ห้า) หน้า
- ๓.๓ ผนวก ๓ ใบเสนอราคา จำนวน ๒ (สอง) หน้า

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ คำวินิจฉัยของผู้ซื้อให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใดๆเพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้ง

สิ้น

ข้อ ๔. การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ องค์การบริหารส่วนตำบลโนนขวาง - ภายในวันที่ ๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๒ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญานี้ พร้อมทั้งหีบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ องค์การบริหารส่วนตำบลโนนขวาง - ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๗ (เจ็ด) วันทำการของผู้ซื้อ

ข้อ ๕. การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาหรือ ของดหรือลดค่าปรับไม่ได้

ข้อ ๖. การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงิน ค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ไว้โดยครบถ้วนแล้ว โดยผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของให้แก่ผู้ขาย ดังนี้

งวดที่ ๑ เป็นจำนวนเงิน ๙๘๕,๐๐๐.๐๐ บาท (เก้าแสนแปดหมื่นห้าพันบาทถ้วน) เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบ - ค่าจัดซื้อรถพยาบาลฉุกเฉิน (รถกระบะ) ปริมาตรกระบะสูงไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ พร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล จำนวน 1 คัน เมื่อได้ส่งมอบงานครบถ้วนตามสัญญานั้น ให้แล้วเสร็จภายใน ๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

ข้อ ๗. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้ เป็นเวลา ๑ (หนึ่ง) ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อาจรอคอยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อจะมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจาก

ความรับผิดชอบตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ถูกเรียกร้องจากผู้ซื้อมีสิทธิบังคับจากหลัก
ประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้

ข้อ ๘. หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะที่ทำสัญญานี้ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็น เงินสด เป็นจำนวนเงิน ๔๙,๒๕๐.๐๐ บาท(สี่หมื่นเก้าพันสองร้อยห้าสิบบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ (ห้า) ของราคาทั้งหมดตามสัญญา มามอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

กรณีผู้ขายใช้หนังสือค้ำประกันมาเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา หนังสือค้ำประกันดังกล่าวจะต้องออกโดยธนาคารที่ประกอบกิจการในประเทศไทย หรือโดยบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดหรืออาจเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้ และจะต้องมีอายุการค้ำประกันตลอดไปจนกว่าผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมียุทธครอบคลุมความรับผิดชอบทั้งปวงของผู้ขายตลอดอายุสัญญานี้ ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลง หรือมีอายุไม่ครอบคลุมถึงความรับผิดชอบของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบสิ่งของล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาส่งมอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดชอบในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งนำมามอบให้แก่ผู้ซื้อภายใน(.....) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขาย โดยไม่มีดอกเบี้ยเมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดชอบทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

ข้อ ๙. การบอกเลิกสัญญา

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ซื้อจะมีสิทธิบอกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้ การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้นไม่กระทบสิทธิของผู้ซื้อที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้ขาย

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อจะมีสิทธิหรือบังคับจากหลักประกัน ตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่ง แล้วแต่กรณี ภายในกำหนด ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๑๐. ค่าปรับ

ในกรณีที่ผู้ซื้อมิได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบาง

ส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้การได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่า ยังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาส่งของเดิมทั้งหมด

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและรับหรือบังคับจากหลักประกันตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ชดเชยราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขายเมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

ข้อ ๑๑. การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม จนเป็นเหตุให้เกิดค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดเชยค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อโดยสิ้นเชิงภายในกำหนด(.....) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดเชยให้ถูกต้องครบถ้วนภายในระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อที่มีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่ จนครบถ้วนตามจำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด(.....) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หากมีเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแล้วยังเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด

ข้อ ๑๒. การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิดจากเหตุการณ์อันหนึ่งอันใดที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิของงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือเหตุการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่เหตุอันสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้ละสิทธิเรียกร้องในการที่จะงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบอยู่แล้วตั้งแต่ต้น

การงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

ข้อ ๑๓. การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องส่งหรือนำเข้ามาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้

บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุก
โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้า
ท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มีใช้เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้
บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการส่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะเป็นแบบใด

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขาย
จะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทยหรือ
เรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือไทยหรือ
เรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่า ให้บรรทุกของโดย
เรืออื่นได้หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่า
ด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์แล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสามให้
แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อที่มีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้
ก่อนและชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียด
ตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละ
หนึ่งฉบับ

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ
(นายพิพัฒน์ วงศ์ทองเจริญ) ทีเอ คอมมูนิเคชั่น จำกัด
(ลงชื่อ).....ผู้ขาย
(นายวุฒิพงศ์ หรั่งชะเอม) T.A Communication Co.,Ltd.
(ลงชื่อ).....พยาน
(นางวลัยลักษณ์ อุดมะ)
(ลงชื่อ).....พยาน
(นางสุภาวดี จันทร์น้อย)

เลขที่โครงการ ๖๒๐๘๗๔๐๙๖๘๓
เลขคู่สัญญา ๖๒๐๙๐๑๐๐๔๐๒๘

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถพยาบาลฉุกเฉิน (รถกระบะ)
ปริมาตรกระบะบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์
พร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล จำนวน ๑ คัน

องค์การบริหารส่วนตำบลโนนขวาง อำเภอบ้านด่าน จังหวัดบุรีรัมย์
แนบท้ายสัญญาซื้อขายเลขที่ ๒๕ กันยายน ๒๕๖๒ ลงวันที่ ๒๕ กันยายน ๒๕๖๒

คณะกรรมการกำหนดราคากลางและกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของรถพยาบาลฉุกเฉิน (รถกระบะ)
ตามคำสั่งองค์การบริหารส่วนตำบลโนนขวาง ที่ ๒๗๖/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๖๒ ได้พิจารณา
กำหนดราคากลางและคุณลักษณะเฉพาะของรถพยาบาลฉุกเฉิน (รถกระบะ) ปริมาตรกระบะบอกสูบไม่ต่ำกว่า
๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ พร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล จำนวน ๑ คัน
ราคารวมมาตรฐานครุภัณฑ์ ๑,๐๐๐,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านบาทถ้วน)

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถพยาบาลฉุกเฉิน (รถกระบะ) ระบบเครื่องยนต์เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ปริมาตรกระบะบอกสูบไม่
ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ พร้อมหลังคาครอบกระบะทำจาก
ไฟเบอร์กลาส ประตูฝาท้าย เปิด-ปิด ด้านบน ขึ้น-ลง ความสูงจากขอบกระบะเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
ประกอบด้วยรายละเอียดดังนี้

๑. มีประตูด้านหลัง ปิด-เปิด สำหรับยกเตียงผู้ป่วยเข้า-ออก
๒. มีตู้เก็บท่อบรรจุก๊าซไม่น้อยกว่า ๒ ท่อ ที่แขวนน้ำเกลือ
๓. ห้องพยาบาลมีตู้ใส่อุปกรณ์และเวชภัณฑ์
๔. มีวิทยุคมนาคม VHF/FM พร้อมอุปกรณ์
๕. เครื่องสัญญาณไฟฉุกเฉินพร้อมเครื่องขยายเสียง
๖. คุณลักษณะเฉพาะอุปกรณ์การแพทย์ประกอบด้วย
 - ๖.๑ เตียงนอนโลหะผสม แบบมีล้อเซ็น ปรับเป็นรถเข็นได้
 - ๖.๒ ชุดช่วยหายใจชนิดใช้มือบีบสำหรับเด็กและผู้ใหญ่
 - ๖.๓ เครื่องส่งกล่องเสียงและเครื่องดูดของเหลวใช้กับไฟรถยนต์
 - ๖.๔ เครื่องวัดความดันโลหิตชนิดติดผนัง
 - ๖.๕ ชุดป้องกันกระตุกคอเคลื่อน
 - ๖.๖ ชุดเผือกลม
 - ๖.๗ ชุดให้ออกซิเจน แบบ Pipe Line สำหรับส่งท่อก๊าซ
 - ๖.๘ อุปกรณ์ตามหลังชนิดสั้น
 - ๖.๙ เก้าอี้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยชนิดพับเก็บได้
 - ๖.๑๐ ครอบหลังคาทรงสูงพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ
 - ๖.๑๑ แผ่นกระดานแข็งรองนอน
 - ๖.๑๒ ชุดล็อกศีรษะ
 - ๖.๑๓ เผือกตามแขน ตามขา
 - ๖.๑๔ ชุดกระเป๋าวechsl ๒๖ รายการ ๑ ใบ

คุณลักษณะของรถพยาบาลฉุกเฉิน (รถกระบะ) แบ่งออกเป็น ๒ หมวด ดังนี้

หมวด ก คุณลักษณะของรถยนต์ รถพยาบาลฉุกเฉิน (รถกระบะ)

หมวด ข คุณลักษณะของครุภัณฑ์การแพทย์

หมวด ก คุณลักษณะของรถยนต์ รถพยาบาลฉุกเฉิน (รถกระบะ) ประกอบด้วย

๑. คุณลักษณะทางเทคนิคของรถยนต์

๑.๑ ระบบเครื่องยนต์เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี มีกำลังไม่น้อยกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

๑.๒ ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าและหลังใช้โครงล้อหลังแบบซ้อนและใช้ค้ำช่วยเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๓ ระบบพวงมาลัยขับเคลื่อนขวาระบบแรคแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์จากโรงงานผู้ผลิต

๑.๔ ระบบห้ามล้อ เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๕ ระบบไฟฟ้าแบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลต์ พร้อมทั้งอุปกรณ์และโคมไฟฟ้าประจำรถครบถ้วน

๑.๖ ล้อกระทะและยางเป็นขนาดมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๑.๗ ในห้องคนขับ ติดตั้งเครื่องรับ วิทยุระบบ AM/FM พร้อมลำโพง

๑.๘ ห้องคนขับมีประตู เปิด-ปิด ทั้งด้านซ้ายและขวา มีกุญแจล็อกได้

๑.๙ ในห้องคนขับติดกระจกไฟฟ้า

๑.๑๐ ไฟตัดหมอก เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๑๑ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศในห้องคนขับและห้องบรรทุก

๒. อุปกรณ์ประจำรถ

๒.๑ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ ตามขนาดมาตรฐาน ๑ ชุด

๒.๒ แม่แรงยกรถพร้อมด้ามแบบมาตรฐานประจำรถของผู้ผลิต ๑ ชุด

๒.๓ ประแจถอดล้อ ๑ อัน

๒.๔ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิตอย่างน้อยประกอบด้วย

๒.๔.๑ ประแจปากตาย ๒ ตัว

๒.๔.๒ ไขควงทั้งปากแบนและแฉก ๑ ชุด

๒.๔.๓ คีมธรรมดา ๑ อัน

๒.๔.๔ ขงหรือกล่องเก็บเครื่องมือข้างตน ๑ ใบ

๒.๕ เข็มขัดนิรภัยประจำที่นั่งคนขับและคนนั่งข้างคนขับตอนหน้า

๓. คุณลักษณะทั่วไปของรถพยาบาลฉุกเฉิน

๓.๑ คุณลักษณะทั่วไป

๓.๑.๑ เป็นหลังคาที่ทำจากไฟเบอร์กลาส ชนิดที่มีความแข็งแรง ทนทาน จากผู้ผลิต หรือผู้ติดตั้งที่ได้รับการตรวจประเมินและรับรองมาตรฐานตามข้อตกลง มอก.ด้านการผลิตหลังคาไฟเบอร์โดยตรง

๓.๑.๒ คุณลักษณะของวัสดุที่ใช้ในการผลิตหลังคารถพยาบาล เป็นใยแก้วที่ผสมผสานกับน้ำยาเรซิน ขึ้นรูปทั้งหลังไร้รอยต่อ โดยหลังคาจะทำการเสริมความแข็งแรงและเสริมด้วยแผ่นเหล็กบริเวณจุดยึดอุปกรณ์ต่างๆ มีชุดอุปกรณ์ตกแต่งภายนอกทำจากไฟเบอร์และภายในจากขอบกระเบื้องถึงหลังคาทำจาก ABS ขึ้นรูปสามารถถอดประกอบได้สะดวกและให้ความแข็งแรงทนทานต่อการใช้งาน

๓.๑.๓ มีความสูงของหลังคาไฟเบอร์จากพื้นกระเบื้องไม่น้อยกว่า ๑๒๐ เซนติเมตร พร้อมมีกระจกบานเลื่อนซ้าย-ขวาไม่น้อยกว่า ๓ บาน สามารถล็อกได้จากภายในรถ ประตูฝาท้ายทำจากไฟเบอร์กลาส เปิด-ปิด ด้านบน ขึ้น - ลง พร้อมชุดล็อกฝาท้าย

๓.๑.๔ ผู้เสนอราคาต้องได้รับอนุญาต ประกอบ ดัดแปลงรถพยาบาลจากกระทรวงอุตสาหกรรมหรือได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทที่ได้รับอนุญาต

๓.๑.๕ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตรถพยาบาลต้องได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนจากกรมสรรพสามิตประเภทโรงอุตสาหกรรมผลิตสินค้าประเภทรถยนต์โดยตรง(พร้อมเอกสารรับรองในวันเสนอราคา)

๓.๑.๖ ผู้เสนอราคาจะต้องมีตัวแทนจำหน่ายในจังหวัดที่ท่านเสนอราคา เพื่อสะดวกในการบริการ หรือมีตัวแทนจำหน่ายครอบคลุมการให้บริการ

๓.๒ อุปกรณ์ไฟฟ้าของรถพยาบาลฉุกเฉิน

๓.๒.๑ มีชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินสีตามที่กฎหมายกำหนดแฉวยาวติดตั้งด้านหน้ารถเหนือคนขับ

๓.๒.๒ สัญญาณไฟฉุกเฉิน หลอด LED (แดง-น้ำเงิน) สัญญาณเสียงไซเรน ๕ เสียง ใช้งาน ๑๒ VDC

๓.๒.๓ ขนาดของแผงไฟฉุกเฉินยาวไม่น้อยกว่า ๑๑๕ เซนติเมตร สูงไม่เกิน ๑๘ เซนติเมตร กว้างไม่น้อยกว่า ๓๐ เซนติเมตร

๓.๒.๔ เวลาพูดโดยใช้รีโมทไมโครโฟน เสียงไซเรนจะถูกตัดออกอัตโนมัติ ซึ่งสามารถปรับเปลี่ยนรูปแบบของเสียงและการกระพริบของไฟได้ด้วยปุ่มรีโมทไมโครโฟน เพียงขึ้นเดียวเท่านั้น และสามารถเพิ่ม-ลด เสียงได้

๓.๒.๕ ชุดหลอด LED ชุดละ ๓ ดวงติดตั้งเพื่อให้แสงกระพริบ

- ด้านหน้าเป็นไฟ LED สีแดง ๒ ชุด และสีน้ำเงิน ๒ ชุด
- ด้านข้างเป็น LED สีแดงไม่น้อยกว่า ๓ ชุด และสีน้ำเงินไม่น้อยกว่า ๓ ชุด
- ด้านหลังเป็น LED สีแดง ๒ ชุดและ สีน้ำเงิน ๒ ชุด
- ฝาครอบทำด้วยพลาสติก (Polycarbonate) ชนิดใส ทนความร้อนโดยมีฝา

ครอบไม่น้อยกว่า ๕ ฝา

๓.๒.๖ มีชุด LED ส่องสว่างด้านซ้าย- ขวา ด้านละ ๑ ชุด ซึ่งมี LED ชุดละไม่น้อยกว่า ๑ ดวง

๓.๒.๗ เป็นสัญญาณไฟรวบวับใช้ LED ชนิด GEN ๓ ที่ให้คามสว่างสูง (GEN๓ Super bright LED)

๓.๒.๘ มีชุดควบคุมการทำงานของชุดหลอด LED ใช้กับกระแสไฟฟ้า ๑๒ VDC

๓.๒.๙ มีกล้องบันทึกภาพติดรถยนต์ Full HD พร้อมการ์ดเมมโมรี่ ๓๒ GB จำนวน ๓ ตัว ติดด้านหน้า-ด้านหลัง และภายในห้องพยาบาลหรือดีกว่า

๓.๒.๑๐ เครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๒๐๐ วัตต์ ใช้กับแรงดันไฟฟ้า ๑๒ VDC มีขนาดกะทัดรัด ให้สัญญาณเสียงไม่น้อยกว่า ๕ แบบ พร้อมมีไมโครโฟนสำหรับพูดกระจายเสียงได้สามารถปรับเพิ่ม-ลดเสียงได้ที่หน้าเครื่องขยายเสียง

๓.๒.๑๑ ลำโพงสามารถรองรับกำลังของเครื่องขยายอิเล็กทรอนิกส์ได้ ๒๐๐ วัตต์

๓.๒.๑๒ ฝาครอบชุดลำโพง เป็นโพลีคาร์บอเนต

๓.๒.๑๓ ติดตั้งไฟฉุกเฉินชนิด LED สีน้ำเงิน-แดง ใบบริเวณกันชนด้านหน้า จำนวน ๒ ดวง

บริเวณฝากระโปรงหน้า จำนวน ๒ ดวง ให้ส่องสว่างในระยะไกล

๓.๒.๑๔ ผู้เสนอราคาต้องแนบใบรับรองว่าจัดหาอะไหล่ได้ไม่น้อยกว่า ๕ ปีในวันยื่น

เอกสาร

๓.๒.๑๕ บนหลังคาส่วนท้ายด้านข้างซ้าย/ขวา ติดตั้งไฟกระพริบสีตามที่กฎหมายกำหนด

แบบ LED จำนวน ๒ ชุด ตอนกลางคั่นส่วนบนมีไฟเบรก LED สีแดง

๓.๒.๑๖ ในห้องพยาบาลติดตั้งระบบแสงสว่าง มีสวิตช์ควบคุม สามารถควบคุมการเปิด-ปิด ได้จากห้องพยาบาลและชุดหลอดไฟ LED ๒ ชุด มีสวิตช์เปิด-ปิด ที่ตัวอุปกรณ์

๓.๒.๑๗ บนหลังคาด้านซ้าย-ขวาติดตั้งโคมไฟเบอร์กลาส ภายในมีไฟ Spot light ชนิด LED ขนาด ๕๕ วัตต์ ด้านละ ๒ ชุด โดยทั้งหมดมีสวิตช์ควบคุมการเปิด-ปิดได้จากห้องคนขับ Spot light ได้มาตรฐานเป็นไปตาม มอก. (มีเอกสารและผลการทดสอบรับรองในวันเสนอราคา)

๓.๒.๑๘ ภายในด้านท้ายติดตั้งโคมไฟสปอตไลท์ ปรับเอียงขึ้น-ลงได้ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๘ วัตต์ ๑ ดวง มีสวิตช์ สามารถควบคุมการเปิด-ปิดได้ในห้องพยาบาล

๓.๓ ชุดตกแต่งภายในรถพยาบาล

๓.๓.๑ พื้นห้องพยาบาลทำจากไฟเบอร์กลาสทั้งแผ่นขึ้นรูป ไร้รอยต่อ เป็นชิ้นเดียว กันน้ำ ได้ ๑๐๐% ผลิตจากผู้ผลิตที่ได้รับการตรวจประเมินและรับรองมาตรฐาน การครอบคลุมขอบข่ายการออกแบบ และประกอบรถพยาบาล และได้รับมาตรฐานการผลิตหลังคาไฟเบอร์กลาสโดยตรง (พร้อมเอกสารรับรองในวันเสนอราคา)

๓.๓.๒ ผนังห้องพยาบาลด้านข้าง (ซ้าย-ขวา) และด้านหน้า มีความสูงจากขอบกระบะผลิตจาก ABS ขึ้นรูป สามารถถอดประกอบและล้างทำความสะอาดได้

๓.๓.๓ ด้านซ้ายมือติดตั้งเก้าอี้ยาวเอนกประสงค์ชนิด ๓ ที่นั่ง พร้อมเข็มขัดนิรภัย โครงสร้างทำจากอลูมิเนียม ที่นั่งและพนักด้วยฟองน้ำและหุ้ม PVC ด้านใต้เก้าอี้เป็นที่เก็บของ โดยการเปิดเบาะนั่งขึ้น ถัดจากเก้าอี้เอนกประสงค์เป็นตู้ยาถัดจากตู้ยาด้านหลังคนขับเป็นที่วางตู้ใส่ถังออกซิเจนจำนวน ๒ ถัง ทำจากไฟเบอร์กลาสมีประตูทำจากสแตนเลสอย่างดี

๓.๓.๔ ด้านขวามือติดตั้งชั้นวางอุปกรณ์และเวชภัณฑ์ทำจากอลูมิเนียม ส่วนด้านบนเป็นแผงควบคุมระบบออกซิเจนแบบ Pipe Line ทำจากสแตนเลสอย่างดีและชุดเครื่องวัดความดันโลหิตแบบแขนผนัง

๓.๓.๕ ตรงกลางห้องพยาบาลเป็นฐานเตียงพยาบาล ทำจากอลูมิเนียม ด้านบนหุ้มด้วยสแตนเลส เพื่อป้องกันการกระแทกของเตียงพยาบาล เวลาขึ้น-ลง มีระบบล็อกเตียงจากด้านท้าย ด้านใต้ของฐานเตียงสามารถเก็บกระดานเข็นรองนอนได้

๓.๓.๖ พื้นห้องพยาบาลปูทับด้วยแผ่นอลูมิเนียมกันสนิม (ด้านบนพื้น)

๓.๔ ครอบหลังคาทรงสูงพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ

หลังคาไฟเบอร์กลาส (ประตูฝาท้ายเปิด-ปิด ด้านบน ขึ้น-ลง) ความสูงจากพื้นกระบะไม่ต่ำกว่า

๓.๔.๑ คุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ในการผลิตรพยาบาล ผลิตจากไฟเบอร์กลาสระบบ Spray Up ผสมผสมกับน้ำยา เรซินชนิดที่มีความแข็งแรงทนทานยืดหยุ่นได้ตามสภาพการใช้งาน โดยตัวหลังคาจะมีการเสริมความแข็งแรงด้วยแผ่นเหล็กบริเวณจุดยึดหยุ่นอุปกรณ์ต่างๆมีชุดอุปกรณ์ตกแต่งภายนอก และภายในที่ทำมาจากไฟเบอร์กลาสชนิดเดียวกันที่ให้ความแข็งแรงทนต่อการใช้งาน

๓.๔.๒ ประตูทำจากไฟเบอร์กลาสมีช่องกระจกนิรภัย สามารถเปิดออกจากภายในได้

๓.๓.๓ มีกระจกบานเลื่อนด้านหลัง สามารถล็อกได้จากห้องพยาบาล

๓.๕ สัญญาณไฟฉุกเฉินแบบยาว (สีตามกฎหมายกำหนด)

๓.๕.๑ ไฟไซเรน ชนิดหลอดไฟ LED พร้อมเครื่องขยายเสียงไมโครโฟนในตัวให้อัตราเสียงไม่ต่ำกว่า ๒๐๐w ใช้ไฟกระแสตรง ๑๒ VDC มีเสียงไซเรน ไม่น้อยกว่า ๕ เสียง เวลาพูดโดยใช้ไมโครโฟนเสียงไซเรนจะถูกตัดออกโดยอัตโนมัติ

๓.๕.๒ เป็นผลิตภัณฑ์จากทวีปยุโรปหรือสหรัฐอเมริกา หรือทวีปเอเชียหรือประเทศไทยที่ได้มาตรฐานการผลิต

๓.๖ ชุดโคมติดข้างรถผลิตจากไฟเบอร์กลาสพร้อมไฟสปอตไลท์และไฟฉุกเฉินหลอดไฟ LED สีตามที่กฎหมายกำหนด (๑ ชุด/๒ ชั้น)

๓.๖.๑ ชุดไฟฉุกเฉินพร้อมสปอตไลท์ ติดด้านบนหลังคาดังข้างทั้ง ๔ ด้าน ซึ่งออกแบบให้เข้ากับรูปทรงของหลังคาไฟเบอร์กลาสซิลิกันน้ำเข้า ประกอบด้วย

๓.๖.๒ ไฟฉุกเฉินเป็นสีตามที่กฎหมายกำหนด ใช้สำหรับขอสัญญาณทางหรือในสถานการณ์ที่เกิดเหตุ

๓.๖.๓ ชุดไฟสปอตไลท์ช่วยให้แสงสว่างในเวลากลางคืน หรือนอกสถานที่ที่ให้แสงสว่างไม่เพียงพอในขณะปฏิบัติหน้าที่

๓.๗ ไฟฉุกเฉินติดท้ายหลังคาเลนส์ใสหลอด LED (สีตามกฎหมายกำหนด)พร้อมไฟเบรกหลัง

๓.๗.๑ ไฟฉุกเฉิน(สีตามกฎหมายกำหนด)ชนิดหลอด LED ใช้ไฟกระแสตรง ๑๒ VDC

๓.๘ บันไดท้ายสแตนเลส

๓.๘.๑ ผลิตท้อสแตนเลส มีความแข็งแรงไม่เป็นสนิม

๓.๘.๒ ขนาดบันไดท้าย ยาวไม่น้อยกว่า ๑๕๐ เซนติเมตร และกว้างไม่น้อยกว่า ๑๘

เซนติเมตร

๓.๘.๓ แผ่นอลูมิเนียม (ป้องกันการลื่น) หนาไม่น้อยกว่า ๒ มิลลิเมตร ชนิดแข็ง ไม่เป็น

สนิม

๓.๘.๔ บันไดท้ายยึดติดกับตัวรถที่ใช้ BRACKET เหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๔ มิลลิเมตร

๒ ตัว ใช้ในการยึดติดเพื่อเพิ่มความแข็งแรงต่อการกระแทกและรับน้ำหนักได้อย่างดี ได้ผู้ผลิตได้มาตรฐาน

๓.๙ วิทยุคมนาคม ระบบVHF/FM

๓.๙.๑. เป็นเครื่องวิทยุคมนาคมระบบ VHF/ FM ชนิดติดตั้งในรถยนต์

๓.๙.๒ เป็นเครื่องวิทยุคมนาคมที่ใช้งานได้ในย่านความถี่ ๑๓๕ MHzถึง ๑๗๔ MHz

สามารถใช้งานได้ทั้งระบบ Simplex และ Semi Duplex

๓.๙.๓ ใช้กับไฟฟ้ากระแสตรงไม่ต่ำกว่า ๑๒ Volts จาก battery

๓.๙.๔ มีช่องความถี่ในการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๒๘ ช่อง

๓.๙.๕ RF Input /output Impedance=๕๐ ohm

๓.๙.๖ มีวงจร QT/DQT๒ Tone signaling หรือวงจร CTCSS(Continuous Tone Control Squelch System)ควบคุมการทำงานของเครื่องวิทยุคมนาคม

๓.๙.๗ เป็นผลิตภัณฑ์จากยุโรป หรือสหรัฐอเมริกา หรือเอเชีย

๓.๙.๘ ภาคล่งสัญญาณ

๓.๙.๘.๑ มีกำลังส่งออกอากาศ(RF Power Output)ไม่น้อยกว่า ๒๕ วัตต์

๓.๙.๘.๒ มีค่า Deviation = ± 5 kHz

๓.๙.๘.๓ มีค่า Audio Distortion ไม่เกิน ๑๐%เมื่อสัญญาณความถี่ขนาด ๑ kHz ทำให้เกิด Deviation สูงสุด

๓.๙.๙ ภาครับสัญญาณ

๓.๙.๙.๑ มีค่า Sensitivity ไม่เกิน ๐.๒๕ uv หรือดีกว่า

๓.๙.๙.๒ มีค่า Surior ไม่เกิน ๘๐ dB

๓.๙.๙.๓ มีค่า Inter-modulation ไม่เกิน ๗๕ dB

๓.๙.๙.๔ มีค่า Audio Output ไม่น้อยกว่า ๒ วัตต์ และมี Audio Distortion ไม่เกิน ๕%

๓.๙.๙.๕ มีค่า Audio Output ภายใน ๔ วัตต์ ๑๑๘ โอห์ม, ๕% THD และ ภายนอก ๑๒ วัตต์ ๑๑๔ โอห์ม ๕% THD

๓.๙.๑๐ สายอากาศ

๓.๙.๑๐.๑ มี GAIN ไม่น้อยกว่า ๓ dB

๓.๙.๑๐.๒ มี INPUT IMPEDANCE ๕๐ Ohm

๓.๙.๑๐.๓ มีค่า VSWR $\leq 1.5:1$

๓.๙.๑๑ อุปกรณ์ประกอบชุด

๓.๙.๑๑.๑ ไมโครโฟน จำนวน ๑ ชุด

๓.๙.๑๑.๒ สายอากาศ จำนวน ๑ ชุด

๓.๙.๑๑.๓ หนังสือคู่มือการใช้งานเครื่องวิทยุสื่อสารคมนาคมเป็นภาษาไทย

และภาษาอังกฤษจำนวน ๑ ชุด

๓.๙.๑๑.๔ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ได้รับใบอนุญาตให้ค้าซึ่งเครื่องวิทยุคมนาคม หรืออุปกรณ์ใดๆของเครื่องวิทยุคมนาคมจากคณะกรรมการกระจายเสียง กิจการโทรคมนาคมแห่งชาติโดยนำมาแสดงในวันที่ยื่นซองเสนอราคา ใบอนุญาตต้องไม่หมดอายุในวันเสนอราคา

๓.๑๐ กระจากบานเลื่อนหลังคนขับ

๓.๑๐.๑ ชนิดกระจากบานเลื่อนซ้าย-ขวาสามารถเลื่อนได้จากห้องคนขับ

๓.๑๑ ชุดแอร์แวนพร้อมสวิทช์ปิด-เปิดแยกออกจากห้องคนขับ

๓.๑๑.๑ ระบบแอร์แวนใช้กับน้ำยา ๑๓๔ A

๓.๑๑.๒ ช่องลมแอร์ ผลิตจากพลาสติก กระจายลมได้ทั่วห้องโดยสารด้วย ช่องลม

๕ ช่อง พร้อมปรับขึ้น-ลง ซ้าย-ขวา ได้ ๔ ทิศทาง

๓.๑๑.๓. สวิทช์เปิด-ปิดใช้งานง่ายควบคุมการเปิด-ปิดและปรับแรงลม ๓ ระดับ

๓.๑๑.๔ มอเตอร์พัดลมให้ลมแรงสม่ำเสมอ

๓.๑๑.๕ มีท่อน้ำทิ้งต่อตรงจากเครื่องปรับอากาศโดยไม่ต้องมีถาดรองเพื่อสะดวกแก่การ

ใช้งาน

๓.๑๑.๖ ภายนอกติดตั้งแผงระบายความร้อนบริเวณด้านหน้าห้องเครื่องยนต์

๓.๑๑.๗ ภายในติดตั้งคอยล์เย็นโครงสร้างทำจาก ABS ขึ้นรูป

๓.๑๒ ชุดอุปกรณ์เพดานเอนกประสงค์ ที่แขวนน้ำเกลือ, ไฟ LED ฟลูออเรสเซนต์, ไฟ LED พร้อมสวิตช์เปิด - ปิด รววจับสแตนเลสพร้อมไฟ spot light

๓.๑๒.๑ ชุดอุปกรณ์เพดานเอนกประสงค์ โครงสร้างทำจากไฟเบอร์กลาสขึ้นรูปเสริมแรงพร้อมทำสื่อกแบบเพื่อใช้กับรพพยาบาลโดยเฉพาะ

๓.๑๒.๒ รวาสแตนเลสมือจับ ทำจากสแตนเลสสตีลขัดขึ้นเงา ไม่เป็นสนิมทนทานต่อแรงกัดกร่อน

๓.๑๒.๓ ชุดไฟ LED โครงสร้างทำจากพลาสติกทนความร้อน พ่อมชุดไฟ LED จำนวน ๑๔ หลอด ให้แสงสว่างที่นวลตาไม่ส่งผลต่อสายตา

๓.๑๒.๔ ชุดไฟ LED ฟลูออเรสเซนต์ใช้กับระบบไฟฟ้า ๑๒ VDC/๑๕W ให้แสงสว่างทั่วห้องโดยสาร

๓.๑๒.๕ ชุดไฟสปอตไลท์ชนิด LED โครงสร้างทำมาจากพลาสติกแข็ง ทนต่อความร้อนและแรงกระแทก พร้อมระบบกันน้ำ ๑๐๐% ได้มาตรฐานเป็นไปตามมาตรฐาน มอก. (มีเอกสารและผลการทดสอบรับรองในวันเสนอราคา)

๓.๑๒.๖ ชุดแขวนน้ำเกลือ เป็นสแตนเลสสตีล ไม่เป็นสนิม ทนแรงดึงและรับน้ำหนักไม่น้อยกว่า ๒ กิโลกรัม

๓.๑๓ รววจับด้านข้างประตู ABS

๓.๑๓.๑ รววจับข้างประตู ใช้สำหรับจับยึดขณะก้าวขึ้น-ลงจากภายในห้องโดยสาร เพิ่มความสะดวกขณะปฏิบัติหน้าที่

๓.๑๓.๒ รววจับข้างประตู ผลิตจากABSขัดเงา ไม่เป็นสนิม มีความแข็งแรงทนทานต่อการยึดจับเป็นอย่างดี

๓.๑๓.๓ มีเส้นผ่าศูนย์กลางขนาดไม่น้อยกว่า ๑ นิ้ว และยาว ไม่น้อยกว่า ๕๐ เซนติเมตร

๓.๑๓.๔ ชุดมือจับ ABS ชนิดฉีดขึ้นรูป ชนิดเดียวกับที่ติดตั้งในรถยนต์ทั่วไปเพื่อสะดวกแก่การใช้งาน

๓.๑๔ ฟิล์มกรองแสงรอบคันพร้อมกระจกบานหน้าความกว้างไม่น้อยกว่า๑๕ เซนติเมตร

๓.๑๔.๑ เป็นฟิล์มกรองแสงที่สามารถป้องกันรังสี UV ได้ไม่น้อยกว่า ๕๐%กันแสงไม่น้อยกว่า๕๐%กันความร้อนได้ไม่น้อยกว่า ๕๐%

๓.๑๕ นาฬิกาติดผนังดิจิตอล

๓.๑๕.๑ นาฬิกาบอกเวลาติดผนังห้องพยาบาลแบบดิจิตอล บอกรายละเอียดของ วัน เดือน ปี เวลา อุณหภูมิและเสียงเตือน

๓.๑๖ ถังดับเพลิง

๓.๑๖.๑ ถังดับเพลิงขนาด ๕ปอนด์ จำนวน ๑ ถัง

๓.๑๗ กรวยสัญญาณสัญญาณไฟ

๓.๑๗.๑ กรวยสัญญาณไฟแบบพับได้ สะท้อนแสง สูงไม่น้อยกว่า ๕๐ เซนติเมตร จำนวน ๓ อัน

หมวด ข คุณสมบัติของครุภัณฑ์การแพทย์
ครุภัณฑ์การแพทย์;

๑ ชุดเตียงนอนโลหะผสม แบบมีล้อเซ็น ปรับรถเซ็นได้

- ๑.๑ ตัวเตียงและโครงทำจากสเตนเลสอย่างดีมีความแข็งแรงทนทาน
- ๑.๒ แผ่นรองตัวผู้ป่วยทำจากอูมิเนียม หรือโลหะปลอดสนิมอย่างดี
- ๑.๓ พนักพิงสามารถปรับระดับได้ไม่น้อยกว่า ๗๐ องศา โดยมีใช้ค้ำช่วยรับน้ำหนัก

ผู้ป่วย

- ๑.๔ การปรับเปลี่ยนจากเตียงเป็นเก้าอี้เซ็น สามารถทำได้สะดวกโดยเจ้าหน้าที่เพียง

คนเดียว

- ๑.๕ มีเบาะรองนอน พร้อมสายรัดผู้ป่วย ๒ เส้น
- ๑.๖ เตียงออกแบบให้ง่ายต่อการทำความสะอาด
- ๑.๗ เตียงชนิดที่ใช้ในโรงพยาบาล รถพยาบาลฉุกเฉิน ในการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยและ

ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

- ๑.๘ รับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๓๐๐ กิโลกรัม (พร้อมเอกสารที่รับรองจากหน่วยราชการ

มาขึ้นในวันเสนอราคา)

- ๑.๙ ผู้เสนอราคาต้องแนบใบรับรองว่า จะจัดหาอะไหล่ได้ไม่น้อยกว่า ๕ ปี ในการ

ยื่นเอกสาร

๒. ชุดให้ออกซิเจนแบบ Pipe Line สำหรับส่งทางท่อ

- ๒.๑ ถังออกซิเจนอูมิเนียมขนาด ๑๐ ลิตร จำนวน ๒ ถัง

๓. ชุดปรับแรงดันออกซิเจน (ใช้กับถังออกซิเจนขนาด ๑๐ ลิตร)

ชุดปรับแรงดันออกซิเจน สำหรับถัง Oxygen cylinder ๑๐ litre

- ๓.๑ Regulator แบบ ๑ เกว็ด เกจ (Gauge) วัดแรงดันภายในถังออกซิเจน
- ๓.๒ Flow meter
- ๓.๓ Humidifier
- ๓.๔ Masal Cannula With mask (ชุดครอบจมูก)

๔. ชุดป้องกันกระตุกคอเคลื่อน

- ๔.๑ โครงภายนอกเป็นพลาสติก ส่วนภายในเป็นโฟมชนิดอ่อน
- ๔.๒ ปรับขนาดได้ โดยสายรัดแบบปะติด
- ๔.๓ ด้านหน้ามีช่องสำหรับการเจาะหลอดลมผู้ป่วยได้
- ๔.๔ มี ๓ ขนาด (S,M,L) อย่างละ ๑ อัน

๕. เครื่องดูดของเหลวใช้กับไฟรยนต์

- ๕.๑ ใช้ได้กับไฟฟ้ากระแสตรง ๑๒ โวลท์ และกระแสสลับ ๒๒๐ โวลท์ และมีแบตเตอรี่แบบชาร์จภายในตัวเครื่องน้ำหนักเบาสามารถออกสนามได้

- ๕.๒ มีอุปกรณ์ควบคุมปรับแรงดูด พร้อมมาตรวัดแสดงแรงดูด

- ๕.๓ สามารถปรับแรงดูดไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิบาร์ และอัตราการไหลของอากาศไม่น้อยกว่า ๒๐ ลิตรต่อนาที

- ๕.๔ ภาชนะบรรจุของเหลวมีขนาดปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิลิตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ใบ

๕.๕ มีสายดูด (Suction Tubing) ยาวไม่น้อยกว่า ๑.๓ เมตร

๕.๖ ชุดเตอรีภายในตัวเครื่องเป็นแบบที่สามารถทำการชาร์จไฟได้ทันที โดยไม่ต้องรอ

ให้ไฟหมด

๕.๗ เป็นผลิตภัณฑ์จากทวีปอเมริกา หรือประเทศในทวีปยุโรป หรือประเทศทวีปเอเชีย หรือประเทศญี่ปุ่นที่ได้รับมาตรฐานโดยระบุในแคตตาล็อกให้ผู้เสนอราคาแนบใบรับรองมาในวันยื่นเอกสาร

๕.๘ ผู้เสนอราคาต้องแนบใบรับรองว่าจะจัดหาอะไหล่ได้ไม่น้อยกว่า ๕ ปี ในวันยื่น

เอกสาร

๖. เครื่องส่องกล้องเสียง(ใช้กับรถยนต์)

๖.๑ เป็นเครื่องมือส่องตรวจหลอดลม ให้แสงสว่างโดยใยแก้วนำแสง FIBER OPTIC

๖.๒ ใช้ถ่านไฟฉายขนาดกลาง ๒ ก้อน

๖.๓ หลอดไฟเป็นหลอด HALOGEN/XENON ติดอยู่ในด้ามมือ (HANDLE)

๖.๔ สวิตซ์ทำงานเมื่อประกอบแผ่นส่องตรวจ (BLADE) เข้ากับด้ามมือแสงสว่างจะส่อง

ผ่านแผ่นตรวจ

๖.๕ ด้ามมือและแผ่นส่องตรวจทำด้วยโลหะไม่เป็นสนิม

๖.๖ ด้ามมือสามารถถอดออกได้ ๒ ข้าง ทั้งหัวและท้ายเพื่อความสะดวกในการเปลี่ยน ถ่านและหลอดไฟฝาปิดแบบเกลียวหมุนปิดสนิทใช้งานง่ายสะดวกในการทำความสะดวกและดูแลรักษา

๖.๗ สามารถใช้ประกอบชุดส่องตรวจหลอดลมที่เป็นผลิตภัณฑ์มาตรฐานสากล

๖.๘ แผ่นส่องตรวจในชุดมาตรฐานมีให้เลือกใช้ ๓ ขนาด เป็นแผ่นส่องตรวจแบบ

FIBER OPTIC

๖.๘.๑ แผ่นส่องตรวจแบบโค้ง เบอร์ ๒ สำหรับผู้ใหญ่จำนวน ๑ อัน

๖.๘.๒ แผ่นส่องตรวจแบบโค้ง เบอร์ ๓ สำหรับผู้ใหญ่จำนวน ๑ อัน

๖.๘.๓ แผ่นส่องตรวจแบบโค้ง เบอร์ ๔ สำหรับผู้ใหญ่จำนวน ๑ อัน

๖.๙ รับประกันคุณภาพเป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ปีนับตั้งแต่วันส่งมอบของครบอุปกรณ์

ประกอบด้วย

๖.๙.๑ หลอดไฟ HALOGEN/XENON ในชุดส่องมาตรฐานพร้อมใช้จำนวน

๑ หลอด

๖.๙.๒ กล้องเก็บอุปกรณ์ จำนวน ๑ ใบ

๗. อุปกรณ์ตามหลังชนิดสั้น

๗.๑ โครงสร้างภายในผลิตจาก PVC ที่สามารถเพิ่มความสะดวกสบายในการใช้งาน

๗.๒ โครงสร้างภายนอกประกอบด้วยเข็มขัดที่แน่นหนา

๗.๓ เมื่อผู้ป่วยสวมชุด Body splint บริเวณศีรษะจะได้รับการป้องกันจากผิอกคอ

๘. เก้าอี้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยชนิดพับเก็บได้ (โครงสร้างผลิตภัณฑ์จากอลูมิเนียมอัลลอยด์)

๘.๑ ผลิตจากอลูมิเนียมอัลลอยด์ น้ำหนักเบา ขนาดเล็ก ง่ายต่อการเคลื่อนย้าย

๘.๒ เก้าอี้พยาบาลชนิดนี้ ส่วนใหญ่ใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยหรือผู้ได้รับบาดเจ็บที่ไม่

สามารถนอนได้

๘.๓ เก้าอี้ชนิดนี้สามารถพับได้

๘.๔ เก้าอี้ชนิดนี้มี ๔ ล้อ

๘.๕ เก้าอี้ชนิดนี้มีที่จับ ๔ ตำแหน่ง (สามารถพับได้)

๘.๖ บริเวณใต้เก้าอี้ด้านข้างมีคันโยก ที่สามารถโยกขึ้น-ลงได้

๘.๗ รองรับน้ำหนักผู้ป่วยได้ไม่น้อยกว่า ๑๖๐ กิโลกรัม (พร้อมเอกสารรับรองจาก
หน่วยงานราชการมาขึ้นในวันเสนอราคา)

๘.๘ ใช้งานได้อย่างปลอดภัย ง่ายต่อการฆ่าเชื้อโรคและการทำความสะอาด

๙. ชุดเครื่องวัดความดันโลหิตชนิดติดผนัง

๙.๑ เป็นเครื่องวัดความดันโลหิตแบบรูปทรงสี่เหลี่ยมติดผนัง

๙.๒ สามารถวัดความดันโลหิตได้ไม่น้อยกว่า ๐-๓๐๐ มิลลิเมตรปรอท

๙.๓. มีผ้าพันแขน ๑ ชุด และผ้าพันชนิดปะติด (Velero Fastener) ใช้งานได้สะดวก

๙.๔ สายยางต่อจากผ้าพันแผลเป็นแบบ Coiled Tubing มีความยาวไม่น้อยกว่า

๓ เมตร

๙.๕ ลูกยางสำหรับอัดลมผ้าพันแขน พร้อมลิ้นปิด-เปิด ผ่านท่อยาง ๒ ท่อสะดวกต่อการ

ควบคุม

๙.๖ ลูกยางสำหรับอัดลมผ้าพันแขนเป็นลูกยางแบบมาตรฐาน

๑๐. เครื่องช่วยหายใจชนิดใช้มือบีบสำหรับเด็กและผู้ใหญ่

๑๐.๑ หน้ากากทำจากซิลิโคนสีใส ช่วยให้ง่ายต่อการสังเกตอาการของผู้ป่วย Mark
NO.๕ สำหรับผู้ใหญ่ ๑ อัน Mark No.๓ สำหรับเด็ก จำนวน ๑ อัน

๑๐.๒ ถังลมทำจากซิลิโคนสีขาว สามารถมองเห็นได้ภายในตัวลูกยาง ผิวด้านนอก
หยาบสลับเรียบ เพื่อความกระชับขณะบีบ สำหรับผู้ใหญ่มีขนาด ๑,๗๐๐ มิลลิลิตร สำหรับเด็กมีขนาด ๕๐๐
มิลลิลิตร

๑๐.๓ ถังสำรองออกซิเจนทำจาก Polyvinylchloride สำหรับผู้ใหญ่และเด็กมีขนาด
๒,๗๐๐ มิลลิลิตร

๑๐.๔ พร้อมสายออกซิเจน ๑ เส้น

๑๐.๕ พร้อมกล่องบรรจุอุปกรณ์ใช้ทั้งหมด

๑๑. เสื้อคลุมสูญญากาศ จำนวน ๓ ชิ้น

เสื้อคลุมสูญญากาศใช้สำหรับตามแขน - ขา ของผู้ป่วยที่ได้รับบาดเจ็บ เสื้อคลุมมีทั้งหมด
๓ ชิ้น ประกอบด้วยเสื้อตามแขน จำนวน ๒ ชิ้น เสื้อตามขา จำนวน ๑ ชิ้น

๑๑.๑ เสื้อตามแขนชิ้นที่ ๑ มีความกว้าง ๓๐ เซนติเมตร ความยาว ๕๐ เซนติเมตร

๑๑.๒ เสื้อตามแขนชิ้นที่ ๒ มีความกว้าง ๕๐ เซนติเมตร ความยาว ๗๐ เซนติเมตร

๑๑.๓ เสื้อตามขาชิ้นที่ ๓ มีความกว้าง ๗๐ เซนติเมตร ความยาว ๑๐๐ เซนติเมตร

๑๑.๔ กระบอกสำหรับสูบลม ๑ อัน

๑๑.๕ มีกระเป๋าสำหรับใส่เสื้อคลุมสูญญากาศ

๑๒. ชุดกระดานแข็งรองนอนพร้อมเข็มขัด

๑๒.๑ ผลิตจาก Polyethytene ทนแรงกระแทก มีความกระชับเมื่อรัดเข็มขัด

Safety Belt

๑๒.๒ ไม่มีผลต่อเครื่อง X - RAY/CT

๑๒.๓ สามารถใช้ร่วมกับชุดล็อกศีรษะได้

๑๒.๔ เหมาะสำหรับการใช้งานในโรงพยาบาล สนามกีฬา รถพยาบาล การเคลื่อนย้าย
ผู้ป่วยนอกสถานที่และผู้ได้รับบาดเจ็บ มีขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๑๘๐ เซนติเมตร มีความกว้างสูงสุดไม่น้อย
กว่า ๔๑ เซนติเมตร มีความหนาพร้อมฐานไม่เกิน ๗ เซนติเมตร

๑๒.๕ มีน้ำหนักไม่เกิน ๗.๕ กิโลกรัม

๑๒.๖ รับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑๘๐ กิโลกรัม (พร้อมเอกสารรับรองจากหน่วยงานราชการมายื่นในวันเสนอราคา)

๑๒.๗ ผู้เสนอราคาต้องแนบใบรับรองว่าจะจัดหาอะไหล่ได้ไม่น้อยกว่า ๕ ปี ในการยื่นเอกสาร

๑๓. ชุดล็อกศีรษะพร้อมเข็มขัด

๑๓.๑ ผลิตจากกอนโฟมขึ้นรูปที่มีความหนาแน่นสูง มีช่องขนาดใหญ่อยู่บริเวณระนาบเดียวกับช่องหูเพื่อสังเกตอาการผู้ป่วย

๑๓.๒ สามารถใช้ร่วมกับ Spine Board หรือ Scoop Stretcher ได้

๑๓.๓ ไม่มีผลต่อเครื่อง X - RAY/CT

๑๓.๔ ผิวโดยรอบกอนโฟมหุ้มเคลือบด้วยโพลียูรีเทนเหลว สามารถกันน้ำได้ ทำให้ง่ายต่อการทำความสะอาด ขนาดไม่น้อยกว่า ๔๒x๒๖x๑๘ เซนติเมตร

๑๔. ไม้ตามแขน-ขา

๑๔.๑ ทำจากวัสดุสังเคราะห์ สามารถล้างทำความสะอาดได้ง่าย ป้องกันของเหลวที่ซึมผ่านได้ดี บรรจุในกระเป๋าพร้อมหุ้มีซิปป

๑๔.๒ ไม้ตามขาส่วนรองรับขากว้างไม่น้อยกว่า ๑๔ เซนติเมตร ยาวไม่น้อยกว่า ๘๕ เซนติเมตร หนาไม่น้อยกว่า ๑ เซนติเมตร ส่วนรองรับปลายเท้ากว้างไม่น้อยกว่า ๑๔ เซนติเมตร ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เซนติเมตร

๑๔.๓ ไม้ตามแขน ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า ๘ เซนติเมตร ยาวไม่น้อยกว่า ๕๗ เซนติเมตร หนาไม่น้อยกว่า ๑ เซนติเมตร

๑๕. ชุดกล่องปฐมพยาบาล จำนวน ๒๖ รายการ

๑๕.๑ หูฟัง จำนวน ๑ ชุด

๑๕.๒ เครื่องวัดความดันโลหิตแบบดิจิตอล สำหรับเด็ก และผู้ใหญ่ อย่างละ ๑ ชุด

๑๕.๓ กรรไกรตัดพลาสติก ขนาด ๑๔ เซนติเมตร จำนวน ๑ เล่ม

๑๕.๔ คีมคีบ ๑๔ เซนติเมตร จำนวน ๑ อัน

๑๕.๕ ที่กดลิ้น จำนวน ๑ อัน

๑๕.๖ ไฟฉาย จำนวน ๑ กระบอก

๑๕.๗ เทปแต่งแผล จำนวน ๒ ม้วน

๑๕.๘ แอลกอฮอล์ จำนวน ๒ ขวด

๑๕.๙ เบตาดีน จำนวน ๒ ขวด

๑๕.๑๐ สำลีก้อน จำนวน ๒ ห่อ

๑๕.๑๑ สำลีไม้พันก้าน (บรรจุ ๑๐๐ ชิ้น) จำนวน ๒ ห่อ

๑๕.๑๒ ผ้าก๊อซอนามัย ขนาด ๔" x ๔" จำนวน ๒ กล่อง

๑๕.๑๓ ผ้าก๊อซในของสุญญากาศ ขนาด ๓" x ๓" จำนวน ๒ กล่อง

๑๕.๑๔ ผ้าพันแผลยืดหยุ่น ๔" จำนวน ๒ กล่อง

๑๕.๑๕ พลาสเตอร์ยา (บรรจุ ๑๐๐ ชิ้น) จำนวน ๑ กล่อง

๑๕.๑๖ ที่หนีบสายสะดือ จำนวน ๑ อัน

- ๑๕.๑๗ ถุงมือยาง ขนาด M,L อย่างละ ๑ คู่
- ๑๕.๑๘ เครื่องช่วยหายใจแบบเป่าปาก (Pocket Mask)
- ๑๕.๑๙ พรอทวัดไข้แบบดิจิตอล (Digital Thermometer)
- ๑๕.๒๐ นำเกลือสำหรับล้างแผล จำนวน ๑ ขวดใหญ่
- ๑๕.๒๑ ผ่ากันเป็นพลาสติก แบบใช้แล้วทิ้ง
- ๑๕.๒๒ เครื่องวัดปริมาณออกซิเจนในเลือดและอัตราการเต้นของชีพจรโดยวัดที่นิ้ว
- ๑๕.๒๓ ลูกสูบยางแดง
- ๑๕.๒๔ ถุงมือปราศจากเชื้อ (sterile Glove)
- ๑๕.๒๕ หน้ากากอนามัย
- ๑๕.๒๖ ผ้าเช็ดตัว ผ้าห่อเด็ก

เงื่อนไขอื่นๆ

๑. เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่ผลิตออกจำหน่ายแพร่หลาย มีรูปแบบมาตรฐาน ผู้เสนอราคาจะต้องระบุชื่อสถานที่ตั้งโรงงานให้ชัดเจน โดยต้องแสดงหลักฐานใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานและมีความสามารถที่จะผลิตหรือประกอบที่เชื่อถือได้

๒. ผู้เสนอราคาจะต้อง มีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบ หรือผู้ผลิตรถยนต์มาแสดงด้วย

๓. ผู้เสนอราคาต้องแจ้งรายละเอียดให้ชัดเจนพร้อมแคตตาล็อกหรือต้นฉบับแนบมาพร้อมใบเสนอราคา รายการใดไม่ระบุหรือไม่แสดงรายละเอียดไว้ต้องมีหนังสือรับรองจากบริษัทผู้ผลิต

๔. ผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์ทุกรายการข้างต้นต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนหรือใช้ในการสาธิตมาก่อนหากเกิดการชำรุดขัดข้องภายในระยะเวลาที่ประกันและทำการแก้ไขแล้ว ๒ ครั้ง ผู้ขายจะต้องนำชิ้นส่วนหรืออะไหล่มาเปลี่ยนใหม่ให้โดยไม่คิดมูลค่า

๕. ผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์ทุกรายการต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. หรือ ISO หรือผลการตรวจสอบหรือเอกสารรับรองในวันเสนอราคา ได้รับอนุญาตจากกรมสรรพสามิต ประเภทโรงงานอุตสาหกรรมผลิตสินค้าประเภทรถยนต์เท่านั้น โดยมีใบจดทะเบียนสรรพสามิต มาแสดง ณ วันที่เสนอราคา

๖. มีศูนย์บริการหลังการขายเพื่อซ่อมบำรุงรักษาภายในจังหวัดบุรีรัมย์เพื่อประโยชน์ต่อทางราชการ

๗. ผู้เสนอราคาที่ไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขใดๆ ก็ตาม จะไม่ได้รับการพิจารณา รถยนต์ที่เสนอต้องเป็นของที่มีคุณภาพตามมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม

๘. ทำการพันเครื่องหมายขององค์การบริหารส่วนตำบลโนนขวาง พร้อมหมายเลขครุภัณฑ์ โดยกำหนดให้มีตราเครื่องหมายขององค์การบริหารส่วนตำบลโนนขวาง ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และตัวอักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนตำบลโนนขวาง ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร และเลขครุภัณฑ์ไว้ด้านนอกรถยนต์ทั้งสองข้าง

๙. ต้องติดแถบสะท้อนแสงและข้อความต่าง ๆ ตามมาตรฐานการแพทย์ฉุกเฉิน เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเวลากลางคืน

๑๐. การรับประกันความชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี

๑๑. มีกรรมกรรมคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ ประเภทที่ ๑ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี วันส่งมอบรถยนต์

๑๒. ผู้ขาย/ผู้เสนอราคาจะต้องส่งมอบทะเบียนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงิน โดยผู้ขาย/ผู้เสนอราคาเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายดังกล่าวทั้งหมด

๑๓. จะเบิกจ่ายเงินให้เมื่อผู้ขายได้อโอนกรรมสิทธิ์ให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลโนนขวางเสร็จเรียบร้อยแล้ว

๑๔. ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์ และส่วนควบของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมแซมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้นเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี หรือระยะทาง ๕๐,๐๐๐ กิโลเมตร สุดแต่กรณีไหนจะถึงก่อนนับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบและต้องบริการตรวจสอบ (Service) บริการตรวจสอบสภาพรถตามช่วงเวลาที่กำหนดไม่น้อยกว่า ๓ ครั้ง คือ ระยะ ๕,๐๐๐ กิโลเมตร ๑๐,๐๐๐ กิโลเมตร ๒๐,๐๐๐ กิโลเมตร

๑๕. ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังในวันที่ส่งมอบ

๑๖. กระดาษหน้าด้านบนติดชื่อหน่วยปฏิบัติการ ตัวอักษรสีขาว เห็นอย่างชัดเจน

๑๗. ได้กระจกหลังติดชื่อหน่วยงานตัวอักษรสีน้ำเงินหรือสีขาวชัดเจน

๑๘. กระจกหลังติดข้อความสะท้อนแสง เจ็บป่วยฉุกเฉิน โทร ๑๖๖๙ ขนาดตามที่ สสจ.บุรีรัมย์ กำหนด

(ลงชื่อ)

(นายพิพัฒน์ วงศ์ทองเจริญ)

ผู้ซื้อ

(ลงชื่อ)

(นายวชิรพงศ์ หรั่งชะเอม)

